



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-GB.HB07.B.00749/23

Серия **RU** № **0417040**



### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофиТест». Адрес места нахождения юридического лица: 127299, Россия, Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, этаж 6/помещение XV/кабинет 2Б; Адрес места осуществления деятельности: 127299, Россия, Москва, улица Космонавта Волкова, дом 10, строение 1, офис 614. Регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации: № RA.RU.11HB07 от 25.01.2019. Номер телефона: +79104001955, адрес электронной почты: info@profitest-sert.ru.

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «АЕССИЛ Рус». Основной государственный регистрационный номер: 1075018006447. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141073, Россия, Московская область, город Королев, улица Болдырева, дом 1. Телефон: +74957774011, адрес электронной почты: info@aes seal.ru.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

AESSEAL plc. Место нахождения (адрес юридического лица): Global Technology Centre, Mill Close, Rotherham, S60 1BZ, United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: «AESSEAL plc», Global Technology Centre, Mill Close, Rotherham, S60 1BZ, United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии,

«AESSEAL CHINA LTD», No. 65 1-2, Lane 777, Qingfeng Road, Cicheng Town, Jiangbei District, Ningbo, Zhejiang province, Китай.

### ПРОДУКЦИЯ

Механические уплотнения валов насосов, компрессоров, мешалок, смесителей, реакторов центрифуг; серий согласно приложению (см. бланк № 0904770) с маркировкой взрывозащиты согласно приложению (см. бланк № 0904771). Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией изготовителя. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8484 20 000 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 367/23 от 10.01.2023 (Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕД ЛАБ-ЕХ", аттестат аккредитации RA.RU.21OB18); Акта о результатах анализа состояния производства № 221017853/ТРТС/РА от 05.12.2022; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011 (бланк № 0904771). Схема сертификации 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента указаны в Приложении (бланк № 0904771). Условия и сроки хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки № 0904771).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.01.2023 ПО 11.01.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Куликов Александр Васильевич

(ф.и.о.)

Чиркова Марина Борисовна

(ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GB.HB07.B.00749/23

Серия **RU** № **0904770**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса
8484 20 000 0	Механические уплотнения валов насосов, компрессоров, мешалок, смесителей, реакторов центрифуг, серий: BSAI, BSAIG, CAPI TYPE A DUAL, CAPI TYPE A SINGLE, CAPI-74, CDP-IC, CDPH, CDSA, CFC, CFFC, CKS, CKD, CKDA, CKSA, CSS-IC, DBCS, DIN SAI, DIN STAT, DMSC, DMSF, FI-DSNM, FGDSS, HPVD, HPVS, LABTECTA OP, NCE, SAI, SCMS, SBCS, SISR, SISS, SSAI, SXI, UDGS, VSCS

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

  
(подпись)

Куликов Александр Васильевич  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор  
(эксперты (эксперты-аудиторы)))

  
(подпись)

Чиркова Марина Борисовна  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GB.HB07.B.00749/23

Серия **RU** № **0904771**

### 1. СВЕДЕНИЯ О СТАНДАРТАХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 012/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ»

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Механические уплотнения валов насосов, компрессоров, мешалок, смесителей, реакторов центрифуг (далее - уплотнения) предназначены для уплотнения вращающихся узлов (валов) и защиты их от внешних воздействий.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные уплотнений приведены в таблице 3.1

Таблица 3.1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb с IIC Tx X
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	от минус 40 до плюс 60
Диапазон температур рабочей среды	согласно паспорту на конкретное изделие
Максимальная скорость прохождения рабочей жидкости, м/с	20
Норма протечки уплотняемой среды, л/ч	0,001

Зависимость температурного класса и максимальной температуры поверхности в зависимости от температуры рабочей среды указана в таблице 3.2.

Таблица 3.2

Температурный класс	T6	T5	T4	T3	T2	T1
Максимально допустимая температура рабочей среды/поверхности, °С	+80	+95	+130	+195	+290	+440

### 4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Уплотнения представляют собой механические сборки, способствующие образованию герметичного соединения между плоскими вращающимися поверхностями, для предотвращения возможной, из-за высокого давления, утечки жидкости в оборудовании, в котором применяются эти уплотнения. Конструктивно уплотнения состоят из неподвижных частей, в том числе и пружинных элементов, которые после установки становятся частью стационарных деталей насосов или машин и движущихся частей — вращающихся элементов, которые после установки уплотнения становятся частью вращающихся деталей насосов или машин.

**Специальные условия применения «X».** Знак «X» в маркировке взрывозащиты указывает на специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- значение температурного класса и максимальной температуры поверхности уплотнений зависит от температуры рабочей среды и условий эксплуатации. Потребитель уплотнений обязан предусмотреть меры, исключающие возможность превышения максимальной допустимой температуры поверхности уплотнений.

Специальные условия применения, обозначенные знаком X, должны быть отражены в сопроводительной документации.

**Взрывозащищенность** уплотнений обеспечивается защитой конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), а также выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007).

**Маркировка**, наносимая на уплотнения, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты и степень защиты оболочкой от внешних воздействий (код IP);
- единый знак обращения продукции на рынке;
- специальный знак взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- дату выпуска и порядковый (заводской) номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией или договором поставки.

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011: Отчет об оценке опасности воспламенения № 20190802-1-РА, комплект конструкторской документации №1. Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Куликов Александр Васильевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Чиркова Марина Борисовна

(Ф.И.О.)